## Zlecenie produkcyjne

Kolejnym etapem realizacji zamówienia jest obsługa zlecenia produkcyjnego. Panel zleceń uruchamiamy z panelu produkcyjnego, prezentuje to rysunek 1.



Rysunek 1 Uruchomienie panelu zleceń produkcyjnych.

Z panelu produkcji wybieramy przycisk produkcja następnie z rozwijanej listy "Zlecenia – panel podstawowy" akcja ta spowoduje uruchomienie panelu listy zleceń produkcyjnych widocznego na rysunku 2.

🛠 Lista zleceń – tworzenie, edycja,	zmiana statusu						
Wg num <mark>eru zlecenia Wg symbolu zlec</mark>	enia <sup> </sup> Wo terminu realizacii	1					
Zlecenia: 1 W edycji 20czek.	<u>3</u> W realiz. ] <u>4</u> Zamk. ]	<u>5</u> Rozlicz. ] <u>6</u> Trwale z.	] 🧿 Symbol z	lecen	ia 📃		- 🧟
Rodzaj: Produkcyne	🧿 Wszyst. 🔘 Główne 🔵	Podrzęd. 🔘 Zaznaczone		enia	U V	/g maski ©	
Nr [+]	Opis			R	KP	Symbol	Zamów Produk
6 Zamówienie produkcji nr 6/	2012 PROD				<b>0</b> Y	W.	4/2012
14 44 4 > >> >> > > > > > >> >> >> >> >>	Wybierz 🖌	Do oc		•		Орсіе	+
Nazwa produktu		Jm	Cecha		W	artość	
NOWY wyrób	1 szt.		Tkanina Kolor Tk	aniny	A - I cza	ra Irny	
H H H F FF FF			+ 14 44	• •	  ++ +		,
Przegląd zleceń 🔍 Wydruk zl. 🥁	🗿 🚺 echnologia	🖪 🗄 👔 👔	Pr	ewoo	dniki é	🗿 🛛 Za	mknij 🗙

Rysunek 2 Lista zleceń produkcyjnych.

Zgodnie z przyjętą konfiguracją po przesunięciu zamówienia klienta do realizacji zostało wygenerowane zlecenie na produkcję. Początkowo zlecenie ma status w edycji, pozwala to na wprowadzenie w nim zmian. Kolejny krok to przesunięcie wskazanego zlecenia kolejno do oczekujących a następnie do realizacji. Zmianę statusu aktualnie podglądanych zleceń ułatwia nam panel 1 rys 2.

W momencie przesunięcia zlecenia z oczekujących do realizacji pojawią się kolejno trzy komunikaty rys 3.

Jwaga	1		X	
?	Czy jesteś pewier zlecenie do realiz	i, że chcesz pr. acji ?	zesunąć	
	Tak	Nie		
🖗 Pro	szę wpisać datę:		• • •	
Podaj	datę ropoczęcia zle	cenia: 112	08.2012 🚖	
	Akceptacja 🗸	Rezygnacj	a 🗙	
lwaga	!			L
?	Czy chcesz wyge niezbędne do rea	nerować zapol lizacji zlecenia	trzebowania na ?	materiał
	Ta	ak 🚺 🔚	Nie	

Rysunek 3 Komunikaty systemowe podczas przesuwania zlecenia produkcyjnego do realizacji. Pierwszy z nich to potwierdzenie wykonanej operacji, kolejny to okno umożliwiające zmianę daty rozpoczęcia zlecenia. Ostatni z nich zgodnie z przyjętą konfiguracją umożliwia wygenerowanie zapotrzebowania materiałowego. Po zatwierdzeniu otrzymujemy kolejne okno rys 4.

🛠 Generowanie zapotrzebowań dla zlecenia:6/2012 YYY	
Umniejszaj o stany: Nie umniejszaj Do dyspozycji Rzeczywiste	
Rejestr zapotrzebowań:         Image: Termin realizacji zapotrzebowań:         Wspólny dla wszystkich materiałów:         Termin realizacji:         Termin realizacji:         Wg daty rozpoczęcia zlecenia i marginesu         Na podst. harmonogramu produkcji i marginesu         Na podstawie harmonogramu produkcji	
Przepisz uwału z trchnologii do zapotrzebowania	
💪 eneruj zapotrzebowania 🎲 Gen.dla wskaz.pozycji 📑 💁 Podłącz zapot.do Zam.Klienta 💭	Zamknij 🗙

Rysunek 4 Okno generowania zapotrzebowania materiałowego.

Panel umożliwia zmianę terminów realizacji zapotrzebowania a także umniejszenie zapotrzebowania o stany które znajdują się obecnie na magazynach z uwzględnieniem rezerwacji lub bez. Podgląd zapotrzebowania możliwy jest w panelu "Zapotrzebowania produkcyjne" w zakładce "zamówienia w realizacji" rys 5.

4		<b>)</b> 3°0 //	E		
Zamówienia klien	ta / Zapotrzebow	ania produkcyjne			(_) = <b>(</b>
			Dia alecenia		
Er r zapot. [ T F	R Data	Kontrahent / C Kod Skrót nazwy	Grupa robocza Term Symbol zlecenia	n realizar <u>Zamówienie</u> Nr	e klienta Data
	10.00 001	2 DDOD 020	012 YAY		Con 1
	10,20,201	2 1100 0/2			
	16.06.201	2 1150 0/2			
	10,06,201	2 1130 0/2			
4 44 4 + + ++ +1 FS DM Lp (4 Kod	Indeks	Towar zamówiony	Jm	Ilość zamówiona N	
<ul> <li></li> <li><!--</td--><td>Indeks</td><td>Towar zamówiony Nazwa Fibertex</td><td>Jm m2</td><td>Ilość zamówiona N 1.000</td><td></td></li></ul>	Indeks	Towar zamówiony Nazwa Fibertex	Jm m2	Ilość zamówiona N 1.000	
4 44 4 ▶ ▶ ▶ ▶1 FS DM Lp (4 Kod 8 8 5 5 8 8 6 6	Indeks fibertex corwin	Towar zamówiony Nazwa Fiberiex Corwin	Jm m2 m2	Ilość zamówiona N 1.000 1.000	
4 44 4 ► ► ► ► ► ► ► ► ► ► ► ► ► ► ► ►	Indeks fibertex filc	Towar zamówiony Nazwa Fibertex Corwin Filc	Jm m2 m2 m2	Ilość zamówiona N 1,000 1,000 1,000	
Image: Constraint of the second se	Indeks fibertex corwin filc zaczep sprezyn	Towar zamówiony Nazwa Fibertex Corwin Filc Zaczep sprężyn Blacha kazaca	Jm m2 m2 szt. szt.	Ilość zamówiona N 1,000 1,000 1,000 1,000	
4     4     ▶     ▶     ▶       FS     DM     Lp [4]     Kod       X     5     5       X     6     6       X     7     7       X     8     8       X     9     9	Indeks fibertex corwin filc zaczep sprezyn blacha laczaca	Towar zamówiony Nazwa Fibertex Corwin Filc Zaczep sprężyn Blacha łącząca	Jm m2 m2 m2 szt. szt.	Ilość zamówiona N 1,000 1,000 1,000 1,000 1,000	
<ul> <li>4</li> <li>4</li> <li>★</li> <li>★</li></ul>	Indeks fibertex corwin filc zaczep sprezyn blacha laczaca	Towar zamówiony Nazwa Fibertex Corwin Filc Zaczep sprężyn Blacha łącząca	Jm m2 m2 szt. szt.	Ilość zamówiona N 1,000 1,000 1,000 1,000 1,000	
•     • <td>Indeks fibertex corwin filc zaczep sprezyn blacha laczaca</td> <td>Towar zamówiony Nazwa Fibertex Corwin Filc Zaczep sprężyn Blacha łącząca</td> <td>Jm m2 m2 szt. szt. szt.</td> <td>Ilość zamówiona N 1.000 1.000 1.000 1.000 1.000 1.000 1.000</td> <td>Ir za Iow R</td>	Indeks fibertex corwin filc zaczep sprezyn blacha laczaca	Towar zamówiony Nazwa Fibertex Corwin Filc Zaczep sprężyn Blacha łącząca	Jm m2 m2 szt. szt. szt.	Ilość zamówiona N 1.000 1.000 1.000 1.000 1.000 1.000 1.000	Ir za Iow R

Rysunek 5 Zapotrzebowania produkcyjne.

## Zamówienie dostaw

Posiadając informację na temat co jest potrzebne dla działu produkcyjnego na podstawie zapotrzebowań, system potrafi wygenerować zamówienia do dostawców. Tworzenie takich zamówień rozpoczyna się od wywołania przycisku "generuj automatycznie" w oknie zamówień dostaw rysunek 6.

<mark>≥</mark> Z Zan	Zamów nówienia	rienia do: a w edycji	staw /	Zamówi nówienia w	enia prod v realizacji	ukcji					Û		- E 201.	2
	Nr	Nr z.dosl	Rok	Nr obcy	Et Data	Te	rmin realizacj	i Kod	Skrót	Dosta	wca / Gr Nazwa	upa robo a	)cza	5
I	44 4	<b>}</b>   <b>}</b>	ы									•	~~ ,	and the second se
	[·	Indeks	\$		Nazwa	Towar zama	awiany			Jm		llość	Ĺ	
Lp														1

## Rysunek 6 Zamówienia dostaw.

Akcja ta spowoduje wywołanie okna rys 7 w którym wybieramy rejestr zapotrzebowani oraz zamówienia na postawie których system wygenerować ma zamówienia dostaw. Możliwe jest zaznaczenie kilku jednorazowo używając skrótu Ctrl+Spacja lub Ctrl+Lewy przycisk myszy. Dodatkowo w oknie istnieje możliwość konfiguracji opcji generowania zamówień dostawy takich jak na przykład umniejszanie ilości o dostępne stany magazynowe. Graffiti.ERP umożliwia także zapis ustawień jako matrycy która może zostać wykorzystana w przyszłości podczas kolejnych generowań.

Indiricity	Filtry   Analiza ilosci zamawianej   Historia i częstotliwosc generowania
Podstawa	a do generowania zamówień:
<ol> <li>Niezre</li> </ol>	ealizowane Zamówienia klienta / Zapotrzebowania Wskaż zam.klienta 🔶 Wszystkie zamówienia
O Plan	produkcji
O Plan a	zamówień towarów handlowych <b>4, 2</b>
🔘 Na po	odstawie harmonogramu dostaw
C Mode	i popytu zwykły Lendowski wykły Lendowski za zakradki zakradki zakradki zakradki zakradki zakradki zakradki zak I popytu rozszerzony
C Zapyt	ania cenowe
	Wyzględniane indeksy:     O Wszystkie     O Tylko indeksy nie należące do modelu popytu
Dywersyfil	kacja zamówień:
	Kryterium dywersyfikacji zamówień:
	Dopuszczalne terminy realizacji: Wszystkie dni 💿 Oprócz niedziel 💿 Oprócz sobót i niedziel 💿 wg kalendarza zakładowego
	Generuj każdą pozycję w osobnym nagłówku zamówienia: Nie Tak Tułko ieśli ten sam indeks z różnymi uzzani dostaw

Rysunek 7 Automatyczne generowania zamówień dostawy.

🔌 Wybie	rz rejestr	Zamówień klienta/Zapotrzebowań	
+Rejestr	Symbol	Opis rejestru	
-999		Zamówienia klienta - WSZYSTKIE	
-3	EKSPO	Zamówienia Eksport	
-2	KRAJ	Zamówienia Kraj	
-1	EKSPO	Zamówienia Ekspozycja	
0	BLOKA	NIE ZAKŁADAĆ ZAMÓWIEŃ !!!	
1	ZAPO	Zapotrzebowania	
999		Zapotrzebowania - WSZYSTKIE	
14 44 4	? ▶	H H	F.
<u>W</u> ybierz	✓ w	ydruk 🎒	💡 🛛 Zamknij 🗙

t	<u>-</u> w	skaż	ż zan	nówi	enia klienta / z	apotrzebowani	a do generow	ania za	amów.	dostaw.			x
	Wg nr zamówienia   Wg nr dla kontrah.:   Wg term.realiz.   Wszystkie Bez zreal.całkow. Bez zr												io.
	П	Τ.		Zan	nówienie	Data zamówie	Termin realiza	Kon	trahent	(Grupa robocza)	Zamówien	ie klienta	
			Rok	Nr	Reje lumer [+			Kod	Opis		Nr / Symol zled	s. Nume	er kl
		2	2012		6 1 1	18/08/2012			PROD	6/2012	YYY		
						- 4							
			4				<b>-</b>		1		1	1	× 1
		44	•										-
	Lp	Ĺρι	u Ko	od	Indeks	Opis indeks	u			llość zamówiona	Zrealizowano		
			0		stelaz	Stelaż				1,000		0,000	
	2		0	2	pianka	Pianka				1,000		0,000	
	3	1	0	3	granulat	Granulat				1,000		0,000	
	4		0	4	corwin 17g	Corwin 17g				1,000		0,000	
	5	1	0	5	fibertex	Fibertex				1,000		0,000	
			1										
	<u>III</u>	44	•	► F									Ŧ
		_	_	1	2								
	₩уЬ	ierz		2	anokur 🖉 🕺 🗍	2 🌩	Zaz	znaczo	onych	zamówień:O		Zamknij	X
	_	-	_	-					-		L. L.		

Rysunek 8 Wybór zapotrzebowani produkcji podczas generowania zamówień dostawy.

Ostatni krok to wywołanie przycisku "Generuj zamówienie". System wygeneruje automatycznie tyle zamówień, ilu jest dostawców dla różnych artykułów.

Wygenerowane zamówienia dostaw znajdują się w edycji więc istnieje możliwość ich zmian wedle uznania użytkownika sytemu. Po przesunięciu zamówienia do realizacji system pozwala na jego wydruk, eksport do pliku i przekazanie do dostawcy.