

Wprowadzenie nowego indeksu

Aby dodać nowy wyrób lub materiał należy z menu głównego kliknąć w ikonę katalogu indeksów (rysunek 1)



Rysunek 1 Ikona katalogu indeksów

Pojawi się okno z wprowadzonymi indeksami (rysunek 2).

U	Nr	Indeks [+]	Nazwa artykułu (materiału)	Opak.	J.M.	Stan do dyspozycji	Stan rzeczywisty	Rezerwacje	K
	12	Folia 1400x0,15	Folia 1400x0,15		m2				
	19	Folia pęcherzykowa	Folia pęcherzykowa		m2				
	3	Granulat	Granulat		kg				
	10	Karton	Karton		szt.				
	14	Karton 100cm	Karton 100cm		szt.				
	15	Karton 70cm	Karton 70cm		szt.				
	11	Klej	Klej		szt.				
	28	Nici	Nici		szt.				
	27	Noga	Noga		szt.				
	2	Pianka	Pianka		szt.				
	26	Przedrużka	Przedrużka		szt.				
	18	Śruba 6x50	Śruba 6x50		szt.				
	1	Stelaż	Stelaż		szt.				
	17	Sznurek	Sznurek		m				
	21	Taśma klejąca	Taśma klejąca		m				
	25	Wata	Wata		m2				
	8	Zaczep sprężyn	Zaczep sprężyn		szt.				
	24	Zszywka 115/10	Zszywka 115/10		szt.				
	22	Zszywka 115/14	Zszywka 115/14		szt.				
	23	Zszywka 14L/38	Zszywka 14L/38		szt.				

Rysunek 2 Katalog indeksów.

Klikamy przycisk dopisz po czym ukazuje się formatka do wprowadzania danych dla indeksu (rysunek 3).

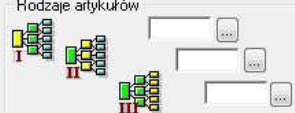
Dopisywanie nowego artykułu

Dane1 | Dane2 | Zaopatrzenie | Uwagi | Stany magaz. | Dostawcy | Indek.gdbiorców | Przeliczniki Jm | Zestaw | Nazwy {

indeks/skrót: <F5> **towar**

J.M.: szt. **Sztuk** Indeks2:
 Sww / PKWiU: Vat: 23% 

Grupa rabatowa: 0

Rodzaje artykułów 

Ctrl+F4 - Dane do schowka

Dane1 | Dane2 | Zaopatrzenie | Uwagi | Stany magaz. | Dostawcy | Indek.gdbiorców | Przeliczniki Jm | Zestaw | Nazwy {

Wymiary
 Długość: Wysokość:
 Szerokość: Waga jednostkowa:

Kontrola Jakości
 atest: symbol KJ:
☐ towar objęty gwarancją Ilość mc gwarancji:

Opakowania
☐ Czy fakturować opakowanie?
 Domyślna Jm opak.:
 Ilość w opakowaniu:

Dla rozchodu:
☒ Brak ☐ Zaokr. skł. zest. do jedn. dostawy
☐ Restrykcja - minimalna jednostka rozchodu
☐ Zaokrąglać rozchód do wielk. opakowania
 Wymiary opak.: **d0/s0/w0**
 Waga opakow.:
 Kod paskowy:

Klasyfikacja indeksu:

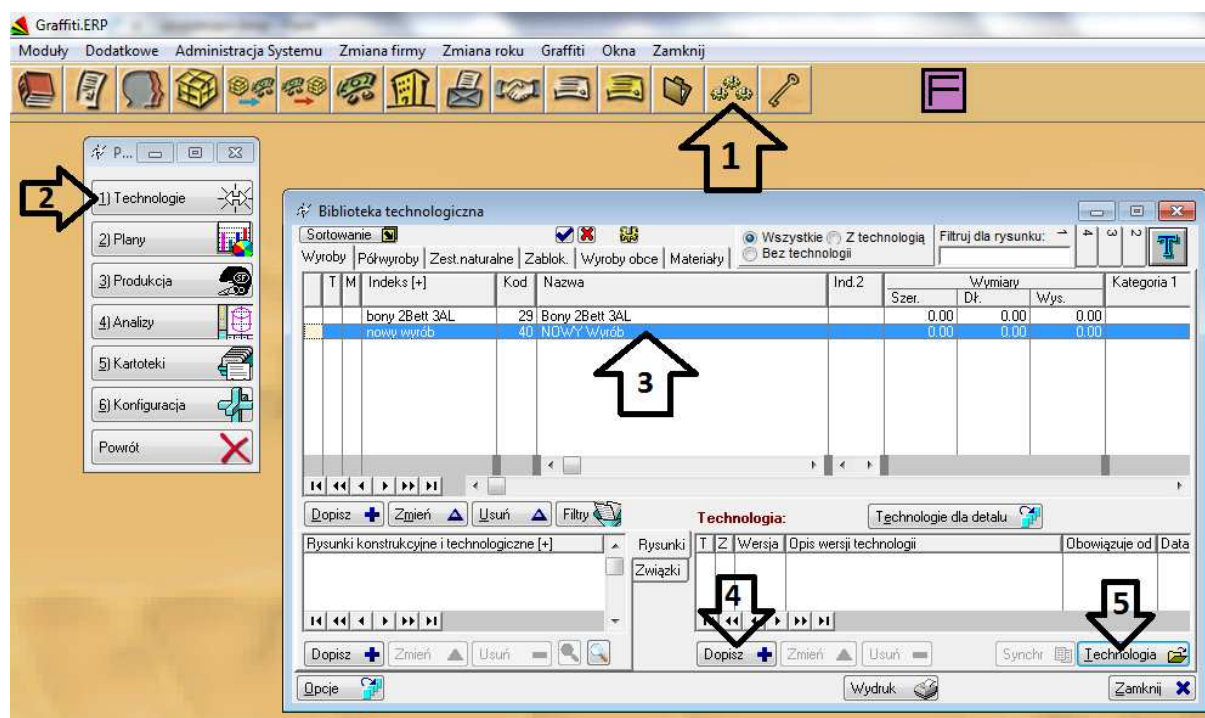
Rysunek 3 Okno dopisywania indeksu.

Istotnymi parametrami jakie należy uzupełnić są:

- nazwa indeksu
- indeks (lub skrót) ułatwiający rozpoznanie wyrobu dla użytkowników
- główną jednostkę miary (j.m.)
- klasyfikację wyrobu
- wskazać dostawcę dla materiałów, natomiast dla wyrobów własnych wybrać grupę roboczą w zakładce „Dostawcy”

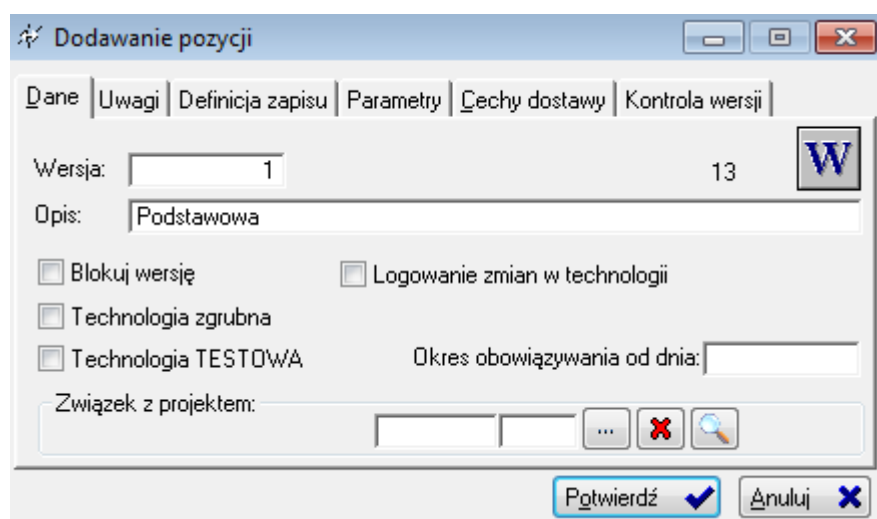
Wprowadzenie technologii wzorcowej dla wyrobu własnego

Każdy wyrób własny który zamierzamy produkować należy uzupełnić technologią wzorcową. W tym celu wywołujemy panel produkcyjny (Rysunek 4 krok 1) następnie uruchamiamy bibliotekę technologiczną (krok 2). Kolejny etap to wybranie wyrobu dla którego zamierzamy przypisać technologię z listy (krok 3).



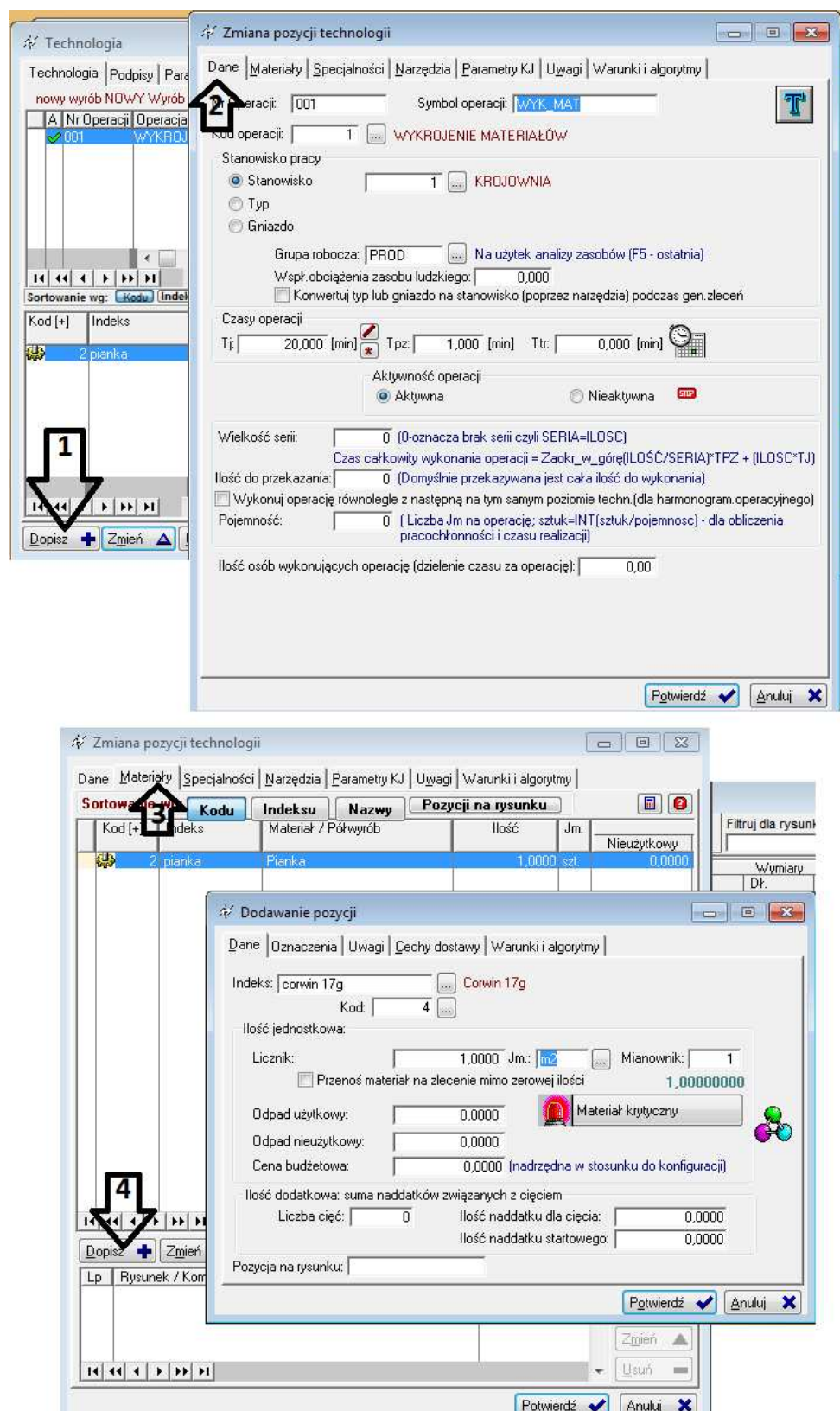
Rysunek 4 Dopisywanie technologii wzorcowej.

Następnie wywołujemy okno dodawania pozycji (Rysunek 5) poprzez kliknięcie przycisku dopisz w bibliotece technologicznej. Należy uzupełnić pola opis oraz wersja które pozwolą nam na rozróżnienie konkretnych technologii jeżeli dany indeks posiada ich kilka.



Rysunek 5 Nagłówek technologii.

Potwierdzając wprowadzone dane system wróci do okna biblioteki technologicznej. Klikając w „Technologia” pojawi się okno o tej samej nazwie pozwalające na dalsze uzupełnienia (Rysunek 6).



Rysunek 6 Okno uzupełnienia technologii.

Kolejny krok to dopisanie operacji technologicznych wraz ze stanowiskami ich wykonywania oraz potrzebnym czasem na ich wykonanie. Dopisując operacje mamy możliwość wskazania materiałów potrzebnych do produkcji danego wyrobu. Uzupełnienie danych wzorcowych pozwala nam na pominięcie tego kroku przy każdym kolejnym zleceniu oraz pozwala na przeprowadzanie symulacji kosztowych.